



## Herber 1100/2100 S

**Helelektrisk bockningsmaskin**  
**Fully electric bending machine**



# Herber 1100/2100 S

## Helelektrisk böckningsmaskin

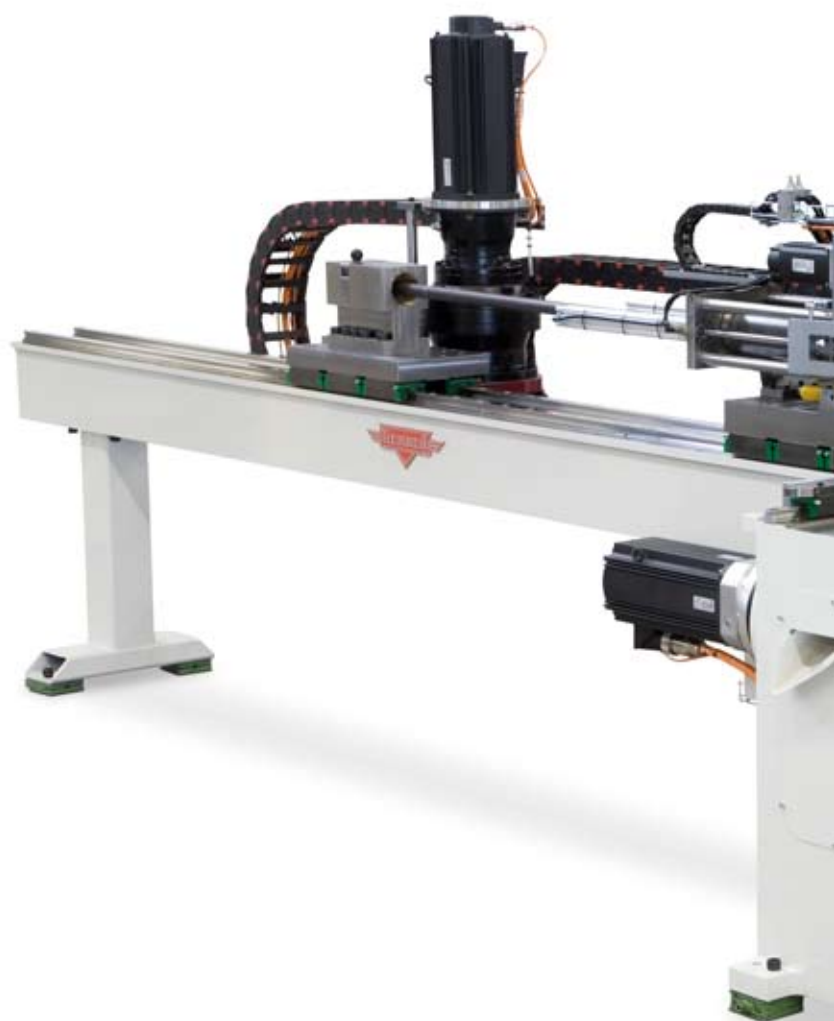
## Fully electric bending machine

SE

Herbers CNC-maskin 1100/2100 S är optimerad för böckning av rör med ytterdiameter OD 20–110 mm. Maximal frihet för rörets rörelser runt om böckningsverktyget möjliggör komplicerad böckning utan verktygsbyten.

GB

Herber CNC-machine 1100/2100 S is optimized for tubes OD 20–110 mm. Maximum clearance around the bending head and the automatic tool changer make it possible to bend complex shapes without intermediate tool changes.



SE

### Standardutrustning

- ▶ Laserscanner för operatörens säkerhet
- ▶ Automatisk chucklåsning
- ▶ Positionsindikatorer för låsback

### Optioner

- ▶ Möjlighet till online-koppling med CAD och mätmaskin
- ▶ Rörmagasin med automatisk rörladdning med robot eller laddarm
- ▶ Svettsökning
- ▶ Kundenpassad mjukvara
- ▶ Programmerbar låsback

### CNC-control systems

Styrsystemet arbetar med 5 (10) individuellt programmerbara axlar

- ▶ Bockning
- ▶ Vridpositionering
- ▶ Längdpositionering
- ▶ Sidoflyttning av bockningshuvudet vid bockning med flera nivåer (option)
- ▶ Låsback, endast kortslaget är programmerbart
- ▶ Stödskenan är programmerbar
- ▶ Höjdställning av verktygsväxling (option)
- ▶ Programmerbar dornlägesinställning
- ▶ A-axel låsback positionering
- ▶ W-axel påskjutande stödskena

GB

### Standard equipment

- ▶ Laser scanner for the safety of the operator
- ▶ Automatic tube clamping in collet
- ▶ Position indicators for clamp jaw = shorter setting time

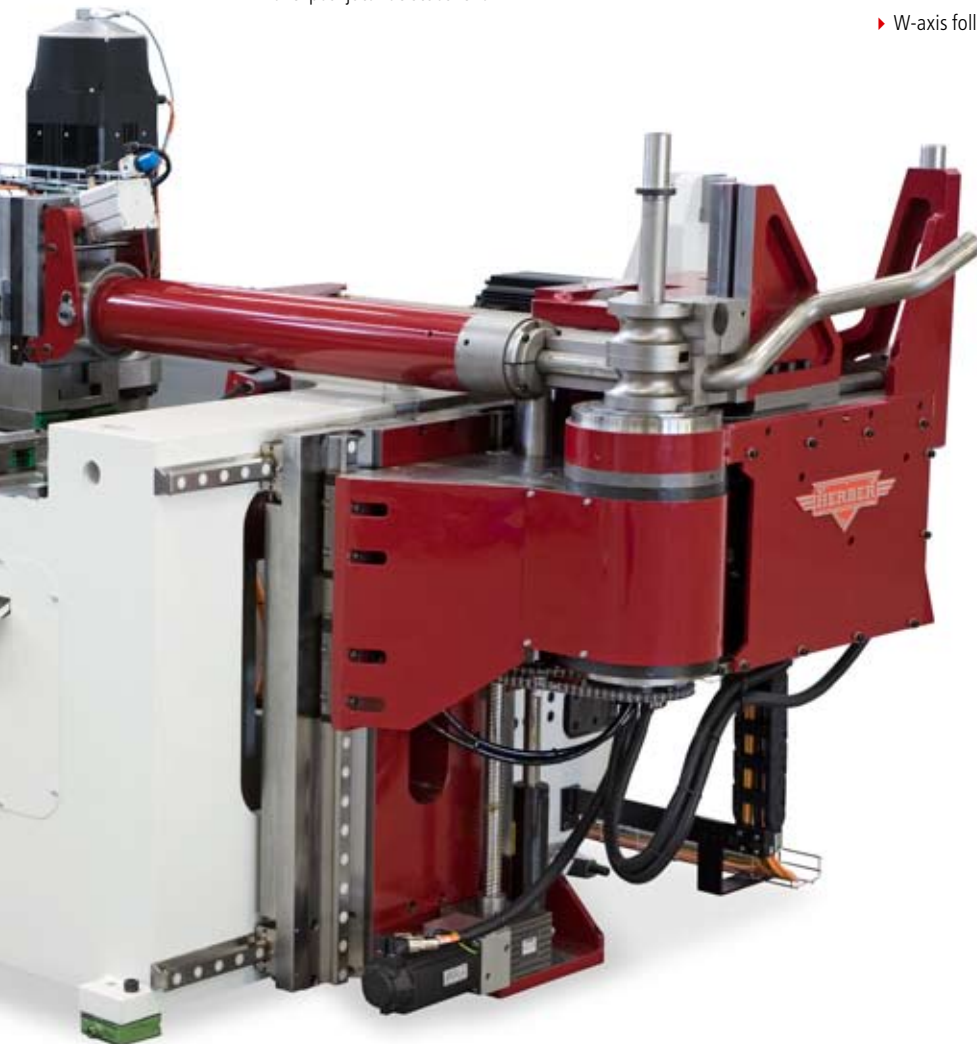
### Options

- ▶ Online connection with CAD system or measuring machine
- ▶ Automatic tube magazine with free programmable robot or loading arm
- ▶ Weld seam detector and tube positioner  
Electromagnetic or optic detection
- ▶ Programmable clamp die

### CNC-control systems

The control system works with 5 (10) individually programmable axes

- ▶ Bending
- ▶ Tube rotation
- ▶ Length feeding
- ▶ Side movements of bending head when using the automatic tool change (option)
- ▶ Tube clamping, only short stroke is programmable
- ▶ Support die stroke is programmable
- ▶ Height adjustment for automatic tool change (option)
- ▶ Mandrel position programmable
- ▶ A-axis for clamp die position
- ▶ W-axis follower pressure die



1.



2.

1. En stödskena för alla nivåer.  
Only one follower die for all levels.
2. Elektrisk klippenhet.  
Fully electric cutting unit.

# Herber 1100/2100 S

## Tekniska data/Technical data

	1100 S	2100 S	(SE)	(GB)
Kapacitet, Ø mm Capacity, Ø mm	80 x 1,5	110 x 1,5	<b>Herber 1100/2100 S</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ En stödskena</li> <li>▶ Effektiv verktygshöjd 350 mm</li> <li>▶ Chuck med hämtläge framför bockcentrum</li> <li>▶ Programmerbar kortslagsfunktion för inläs och stödskena</li> </ul>	<b>Herber 1100/2100 S</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Only one follower die</li> <li>▶ Total tool height 350 mm</li> <li>▶ Loading position in front of bendingtool</li> <li>▶ Programmable shortstroke for clamp and support die</li> </ul>
Radius, min/max, mm Radius, min/max, mm	20/300	30/350		
Radiedifferens, mm Radius difference, mm	150	150		
Bockhastighet/toleransgrad Bending speed/repeatability	180°/s. ±0,05°	140°/s. ±0,05°		
Rörupptagningslängd, mm Length of mandrel, mm	1 000–∞	1 000–∞		
Maskinvikt kg Weight, kg	8000	9000		
Maskin dimension, m Machine dimensions, m	4,0 x 1,9 x 2,1	4,5 x 1,9 x 2,2		
Rörrotation Tube rotation	0–280°/sec	0–280°/sec		
Längdmatning Length feeding	0–1 400 mm/sec	0–1 400 mm/sec		
Toleransområde Degree of tolerance	0,1°/mm	0,1°/mm		

Standard components conform to VDMA, ISO and DIN standards.

## Your No.1 choice in advanced tube forming solutions

(SE) Vi på Herber har tillverkat maskiner för kallformning sedan 1945. Vårt uppdrag är att leverera lösningar på våra kunders problem. Varje maskin är skräddarsydd för att kunna möta varje specifikt önskemål. Precision i varje detalj är ett av våra nyckelord.

(GB) We at Herber have been manufacturing cold forming machinery since 1945. Our mission is to deliver solutions to the customer's problem. Every machine is fully customized to the customer's specific requirements. Precision in every detail is one of our key principles.

## Herber service & support – [www.herber.se](http://www.herber.se)

Förebyggande underhåll är nyckeln till säker drift. Men trots ett bra underhåll kan det uppstå produktionsstörningar och då kan vi på Herber hjälpa dig att komma igång igen. Vår serviceorganisation är inte längre bort än ett telefonsamtal. Tack vare elektroniken i våra maskiner kan ni koppla upp er maskin mot oss via modem och internet för mycket snabb felsökning.

I de fall det inte räcker med telefonsupport eller korrigeringar via nätet finns våra servicebilar med sitt rullande reservdelslager. Oavsett var ni befinner er kommer vi så snabbt vi kan för att er verksamhet snart ska vara i full drift igen.

Preventive maintenance is the key to safe, secure production. But despite good maintenance operating disruptions could still arise, in which case Herber is there to help you get started again.

Our service organisation is just a telephone call away. The electronics in our machines enable a modem link to be set up between your machine and us for rapid fault detection.

If telephone support or online rectification is not enough our service vehicles are on call with their mobile stock of spare parts. Wherever you are we will be there as quickly as we can to facilitate a return to full operating capacity.

### HERBER ENGINEERING AB

PO Box 203, SE-331 22 Värnamo, Sweden.  
Phone: +46 (0)370-69 95 50, Fax +46 (0)370-156 25, [info@herber.se](mailto:info@herber.se)  
[www.herber.se](http://www.herber.se)

